

Filme de Polietileno **Stretch Cast Transparente** Automático

Aplicação Automática

● Descrição:

O filme Stretch Cast Transparente Automático é produzido a partir de resinas de polietileno linear de baixa densidade que apresentam excelentes propriedades óticas, mecânicas e de compactação. É utilizado como embalagem de proteção e unitização de cargas durante o transporte e estocagem. É um filme aprovado para utilização em paletizadoras automáticas convencionais, podendo ser fornecido com tubete ou sem tubete.



● Características principais:

- Alta resistência à tração;
- Alto poder de aderência;
- Boas propriedades óticas (brilho e transparência);
- Alta retenção de cargas (compactação);
- Proteção contra umidade e poeira.

● Aplicações:

Indicado para paletização automática em indústrias de bebidas, papel e celulose, alimentícia e de embalagens em geral. Ideal para uso em paletizadoras convencionais de plataforma giratória. Pode ser produzido com espessuras entre 0,017 e 0,040 mm, com e sem tubete. Para aplicações em contato direto com alimentos, consultar área técnica.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ ou -10
Espessura	%	+ ou -10
Gramatura	%	+ ou -10
Diâmetro Interno	pol	3
Peso da Bobina	%	+ ou -5
Diâmetro Externo	mm	+ ou -10

Principais Propriedades							
Propriedades	Método	Unidade	Espessura em mm				
			0,017	0,020	0,025	0,030	0,040
Resistência à Tração Máxima *DM	ASTM D882	Kgf	1,50	1,70	2,00	2,50	3,00
Resistência à Tração Máxima *DT	ASTM D882	Kgf	0,50	0,90	1,20	1,80	2,20
Alongamento no Rompimento *DM	ASTM D882	%	200-250	225-325	250-300	275-325	325-350
Alongamento no Rompimento *DT	ASTM D882	%	300-350	325-375	350-400	375-425	450-500
Resistência à Perfuração	GDM	Kgf	0,50	0,52	0,55	0,60	0,68
Resistência à Perfuração no Estiramento (250%)	GDM	Kgf	0,35-0,40	0,40-0,45	0,45-0,50	0,50-0,55	0,60-0,65
Força de desbobinamento (aderência)	GDM	Kgf	3,00	3,00	3,00	3,00	3,00

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *Metodologia - GDM