

Filme de Polietileno **Stretch Cast Transparente** Manual

Aplicação Manual

● Descrição:

O filme Stretch Cast Transparente Manual é produzido a partir de resinas de polietileno linear de baixa densidade que apresentam boas propriedades óticas, mecânicas e de compactação. É utilizado como embalagem para proteção e unitização de cargas durante o transporte e a estocagem.



● Características principais:

- Alta resistência à tração;
- Alto poder de aderência;
- Boas propriedades óticas (brilho e transparência);
- Alta retenção de cargas (compactação);
- Proteção contra umidade e poeira.

● Aplicações:

É utilizado para paletização manual de produtos nas indústrias de bebidas, alimentos, cosméticos, higiene e limpeza, farmacêuticos, calçados, têxtil, etc. Pode ser produzido com espessuras entre 0,017 e 0,040 mm, com e sem tubete. Para aplicações em contato direto com alimentos, consultar área técnica.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ ou -10
Espessura	%	+ ou -10
Gramatura	%	+ ou -10
Diâmetro Interno	pol	3
Peso da Bobina	%	+ ou -5
Diâmetro Externo	mm	+ ou -10

Principais Propriedades							
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm				
			0,017	0,020	0,025	0,030	0,040
Resistência à Tração Máxima *DM	ASTM D882	Kgf	1,30	1,50	1,80	2,00	2,20
Resistência à Tração Máxima *DT	ASTM D882	Kgf	0,40	0,75	1,00	1,50	2,00
Alongamento no Rompimento *DM	ASTM D882	%	150-200	175-225	200-250	225-275	300-350
Alongamento no Rompimento *DT	ASTM D882	%	275-325	300-350	325-375	350-400	425-475
Resistência à Perfuração	GDM	Kgf	0,40	0,45	0,50	0,55	0,65
Resistência à Perfuração no Estiramento (250%)	GDM	Kgf	0,30-0,35	0,35-0,40	0,40-0,45	0,45-0,50	0,55-0,60
Força de desbobinamento (aderência)	GDM	Kgf	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *Metodologia GDM